

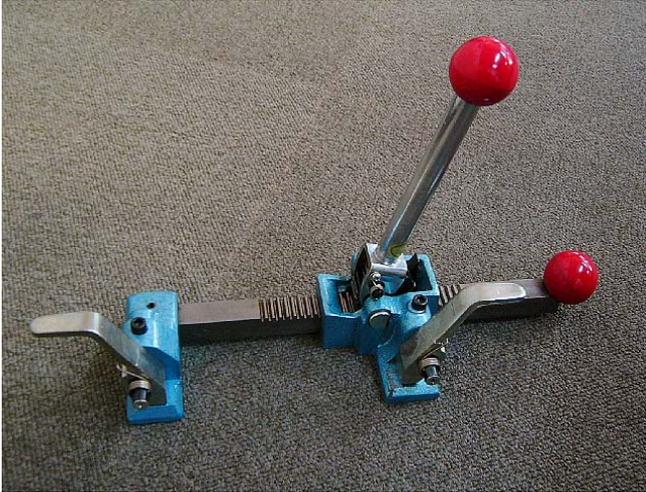
## 帯鉄用 結束機

### 両締め型引締め機

本方式は一般的な方式で木箱等の上部平面での梱包に使用されます  
並(オープン)シールの使用がいき、あらかじめ切断された帯鉄を使用するのが一般的です

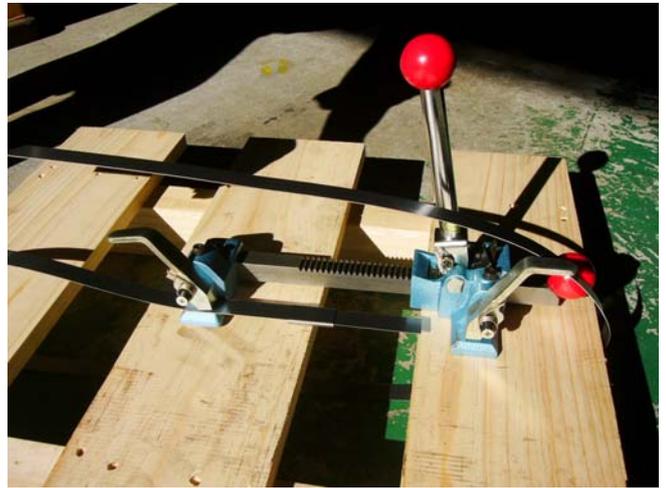
①

### 外観



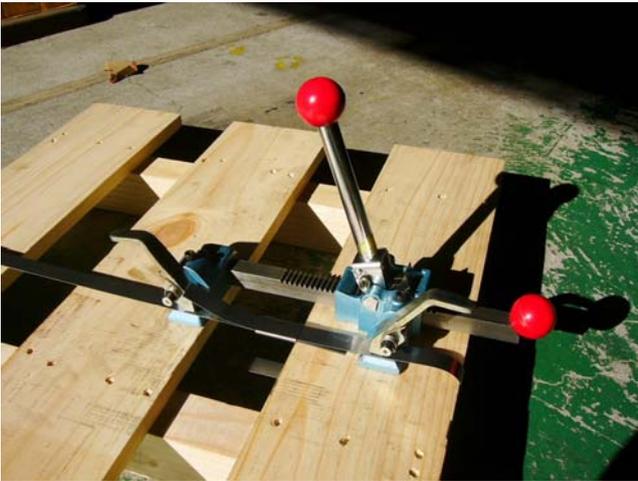
②

所定の寸法に切断した帯鉄を梱包物に周囲させ、帯鉄先端を引き締め機にセットします。帯鉄先端にはシールをセットします。



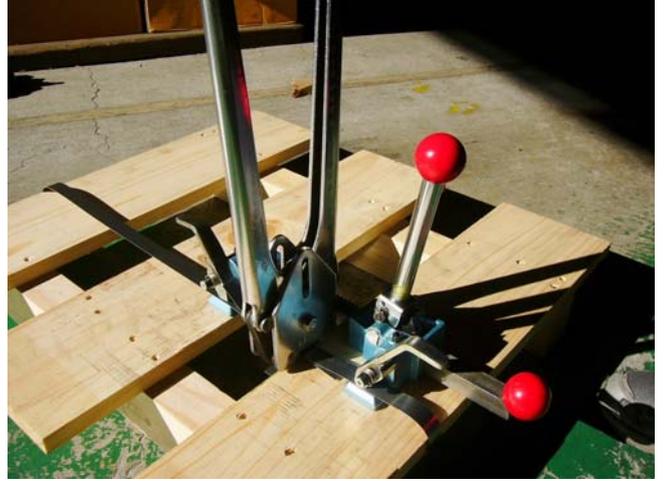
③

片方の帯び鉄を固定爪とシールを通しセットします。引き締めレバーを操作し帯鉄を中央方向へ引きしめます。



④

シールの封緘作業です。封緘は引き締め機の中で操作されます。梱包物は平坦で且つ梱包物の上部での作業となります。



⑤

シールが封緘された状態です。



⑥

固定爪のレバーを操作し、帯鉄を固定していた前後の爪を開きながら結束機を外してください。



本品にはカッターが付いていませんので余分な帯鉄は鋏で切断するか、数回折り曲げて切断してください。